



COMUNE DI QUINTANO
(PROVINCIA DI CREMONA)

**DENUNCE ANNUALI ACQUE PRELEVATE
DA PRESENTARE
ALLA PROVINCIA DI CREMONA**

CONFERMA MODALITA' ANNO SCORSO

La Regione Lombardia con Deliberazione Giunta n. XI/7719 del 28.12.2022, ha stabilito che le **denunce annuali dei volumi d'acqua** derivati nell'anno solare precedente **relativi all'annualità 2022 e seguenti**, **devono essere presentate esclusivamente in via telematica** mediante l'applicativo regionale S.I.P.I.U.I. raggiungibile all'indirizzo www.tributi.regione.lombardia.it/sipiui.

La Provincia di Cremona **NON POTRA' TENERE VALIDE** le denunce trasmesse con modalità diverse da quella sopra citata.

Si ricorda che:

- **sono esclusi dall'obbligo** di presentare denuncia alla Provincia di Cremona **i prelievi per uso domestico**
- **il termine per la presentazione della denuncia è fissato al 31 marzo di ogni anno**
- **il dato da dichiarare è quello relativo all'anno precedente**
- **la denuncia va presentata anche se il prelievo è pari a 0**

Accedendo al sito comunale è possibile consultare la guida sintetica per la presentazione della denuncia.

E' confermato l'adempimento, entro il 31.03.2025, di denuncia annuale acqua prelevata da pozzo privato a Padania Acque attraverso la compilazione del modulo in bolletta e restituzione con le modalità in esso indicate.